

Hypertherm®

Powermax85®

Sistema al plasma professionale per scricatura e taglio metalli per tagli manuali da 25 mm e sfondamenti meccanizzati da 20 mm.



Capacità	Spessore	Velocità di taglio
	Taglio	
Consigliato	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	38 mm	125 mm/min
Sfondamento*	20 mm	

* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scricatura
	Scricatura	
Scricatura tipica	8,8 kg/ora	5,8 mm P x 7,1 mm L

Produttività massima

- Termina i lavori più rapidamente con velocità di taglio due volte e mezzo maggiori rispetto all'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiori.

Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Taglio a contatto a uscita completa con schermo brevettato che riduce l'accumulo di bava per un taglio più omogeneo.
- Affronta diverse applicazioni con diversi stili di torcia facili da usare.

Costi operativi bassi

- Costi ridotti e maggiore produttività grazie a una maggiore vita utile dei consumabili.
- Elevata efficienza dell'alimentazione riduce il consumo di energia.

Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Duramax™ sono progettate per un impatto elevato e resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- Manutenzione minima per operatività massima.

Stili di torce Duramax standard

(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web www.hypertherm.com)



Torcia per taglio manuale a 75°



Torcia manuale a 15°

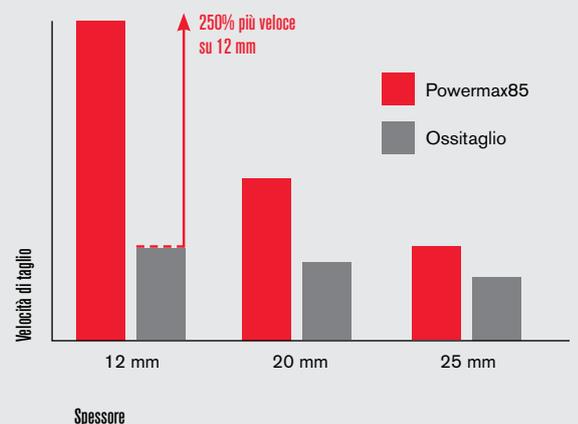


Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



Caratteristiche tecniche

Tensione di alimentazione	400 V, 3F, 50/60 Hz
kW in uscita	12,2 kW
Corrente in ingresso a 12,2 kW	380/400 V, 3F, 20,5/19,5 A
Corrente di uscita	25–85 A
Tensione nominale di uscita	143 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	60% a 85 A, 380/400 V, 3F 100% a 66 A, 380/400 V, 3F
Tensione a circuito aperto (OCV)	270 VCC
Dimensioni con maniglie	500 mm P; 234 mm L; 455 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	28 kg
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 189 l/m a 5,9 bar Scricatura: 212 l/m a 4,8 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter – IGBT
Requisiti di azionamento del motore	20 kW per uscita 85 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba – per l'utilizzo in Europa, Australia, Belarus, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia e un cavo di lavoro.

	Torcia per taglio manuale a 75°		Torce per taglio manuale a 75° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°						Torcia per macchina a lunghezza completa a 180° e torce per taglio manuale a 75°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m		15,2 m			7,6 m	
Generatori	con filtro Eliminer e coperchio		senza accensione a distanza	con accensione a distanza	senza pannelli o cavi per l'accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	
Generatore standard	087117	087120	087118								
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	087122		087123	087146	087147	087124	087131		087125	087136	
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale							087139		087141		



Configurazioni personalizzate (selezionare generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)**Opzioni generatore**

	Generatore standard	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale
400 V CE	087068	087106	087107

Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	228966	228967	228968

Opzioni torcia

Lunghezza cavo	Torce per taglio manuale		Torce per macchina		Torce robotizzate		
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22,8 m	059475	059472	059480				

Opzioni cavo

Lunghezza cavo	Cavi di lavoro			Cavi di controllo					
	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore tipo D-sub, partitore di tensione	RS-485 Conn. seriale, senza terminazione	RS-485 Conn. seriale, D-sub
7,6 m	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223033	223205	223211	128652					

Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/Deflettore	Cappuccio di tenuta	Elettrodo	Anello diffusore
Taglio a contatto	Manuale	45	220941				
		65	220819	220818	220854	220842	220857
		85	220816				
Meccanizzato	Macchina	45	220941				
		65	220819	220817 o 220955 ¹	220854 o 220953 ²	220842	220857
		85	220816				
FineCut®	Manuale	45	220930	220931	220854 o 220953 ²	220842	220947
	Macchina			220948			
Controllo massimo scricatura	Manuale/Macchina	25-85	220797	420480	220854	220842	220857
Scricatura con massima rimozione	Manuale/Macchina	25-85	220797	220798	220854	220842	220857

¹ Deflettore per taglio non schermato

² Cappuccio di tenuta ohmica

Accessori originali Hypertherm consigliati



Casco Hyamp™

Visiera premium autoscurante 8 – 12 con visuale ampia da 5100 mm quadri adatta per il taglio, la saldatura e la scricatura. Comprende schermi di protezione trasparenti, custodia e adesivi. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Guaina di protezione in pelle per torcia

Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.

024877 Cuoio nero con logo Hypertherm



Kit ruota/macchina di taglio a portale

Kit completi e preassemblati per una mobilità.

229370 Gruppo kit ruota Powermax65/85

229569 Kit macchina di taglio a portale Powermax65/85



Kit filtraggio aria

Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron e separatore di umidità con scarico automatico che protegge contro l'aria contaminata.

228570 Filtro e copertura per Powermax65/85

011092 Elemento filtrante sostitutivo per Eliminerizer

228624 Solo copertura per Powermax65/85



Coperchio antipolvere per il sistema

Fabbricato in vinile ignifugo, il coperchio antipolvere protegge il vostro sistema Powermax per anni.

127301 Coperchio, Powermax85



Guanti Hyamp da taglio e scricatura

Isolati per applicazioni pesanti. Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga. Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni.

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large

ISO 9001:2008

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm ed è cruciale per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Ci stiamo adoperando per ridurre l'impatto ambientale in tutto quello che facciamo. Per ulteriori informazioni: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax e SpringStart sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Revisione 8
860564 Italiano / Italian

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

